

Ø	N	L (mm)																					
		lr (mm)																					
3/16	24	13	16	19	22	25	28	32															
		13	16	19	22	25	16	16															
1/4	20	13	16	19	22	25	28	32	38	44													
		13	16	19	22	25	18	18	20	18													
5/16	18	13	16	19	22	25	28	32	38	44	50	56	63										
		13	16	19	22	25	28	20	22	20	20	22	22										
3/8	16		16	19	22	25	28	32	38	44	50	56	63	70	76	82							
			16	19	22	25	28	22	22	22	22	22	25	25	25	25	25						
7/16	14			19	22	25	28	32	38	44	50	56	63	70	76	82	90	100					
				19	22	25	28	32	25	25	25	28	28	28	28	28	28	28					
1/2	12				22	25	28	32	38	44	50	56	63	70	76	82	90	100	110				
					22	25	28	32	28	28	28	32	32	32	32	32	32	32	36				
9/16	12					25	28	32	38	44	50	56	63	70	76	82	90	100	110	125			
						25	28	32	38	28	28	32	32	32	32	32	32	32	36	36			
5/8	11						28	32	38	44	50	56	63	70	76	82	90	100	110	125	140	155	175
							28	32	38	32	32	36	36	36	36	36	36	36	40	40	40	40	40
3/4	10							32	38	44	50	56	63	70	76	82	90	100	110	125	140	155	175
								32	38	44	36	40	40	40	40	40	40	40	45	45	45	45	45
7/8	9								38	44	50	56	63	70	76	82	90	100	110	125	140	155	175
									38	44	50	45	45	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50
1	8									44	50	56	63	70	76	82	90	100	110	125	140	155	175
										44	50	56	50	50	50	50	50	50	56	56	56	56	56

MATERIAL: Acero tensión mínima de rotura a la tracción – 40 Kg / mm2
Alargamiento mínimo de rotura – 14%
Dureza HRB 63-88

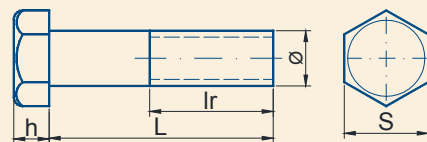
Dimensiones: Según Normas IRAM 5036 y 5192

N= N° de filetes por pulgada

MATERIAL: Acero tensión mínima de rotura a la tracción – 40 Kg / mm²
Alargamiento mínimo de rotura – 14%
Dureza HRB 63-88

Dimensiones: Según Normas IRAM 5036 y 5192

N= N° de filetes por pulgada



Ø	N	L(mm)				h (mm)	S (m)
		lr(mm)					
3/16	24					3 ^{+0.5 -0}	9 ^{+0 -0.35}
1/4	20					4 ^{+0.6 -0}	11 ^{+0 -0.4}
5/16	18					5 ^{+0.7 -0}	12.5 ^{+0 -0.45}
3/8	16					6 ^{+0.8 -0}	14 ^{+0 -0.5}
7/16	14					7 ^{+0.9 -0}	17 ^{+0 -0.55}
1/2	12					8 ^{+1 -0}	19 ^{+0 -0.5}
9/16	12					9 ^{+1.1 -0}	22 ^{+0 -0.65}
5/8	11	200	225	250		10 ^{+1.2 -0}	24 ^{+0 -0.7}
		40	45	45			
3/4	10	200	225	250		12 ^{+1.4 -0}	27 ^{+0 -0.8}
		45	50	50			
7/8	9	200	225	250		14 ^{+1.6 -0}	32 ^{+0 -0.9}
		50	56	56			
1	8	200	225	250		16 ^{+1.8 -0}	36 ^{+0 -1}
		56	63	63			

Recubrimiento: Cincado por inmersión en caliente

Por otras dimensiones o características técnicas – consultar – buloneskc@industriaskc.com