

RECUBRIMIENTO - ESPESOR
TABLA N°1

| Norma IRAM 20022 – Anexo “D” | | | | | | Cantidad mínima de inmersiones |
|--|-------------------------------------|----------------------|--|----------------------|--|---------------------------------------|
| Clase de material | Masa mínima de la capa de Zn | | Espesor mínimo de la capa de Zn | | | |
| | Promedio del muestreo | Espécimen individual | Promedio del muestreo | Espécimen individual | | |
| Clase A | | | | | | |
| Piezas fundidas en hierro o en acero | 610 | 550 | 87 | 78 | | 7 |
| Clase B | | | | | | |
| Piezas de acero laminadas, prensadas y forjadas (Excepto las incluidas en las clases C y D) | | | | | | |
| B1 | 610 | 550 | 87 | 78 | | 7 |
| B2 | 460 | 380 | 65 | 54 | | 6 |
| B3 | 400 | 340 | 56 | 48 | | 5 |
| Clase C | | | | | | |
| Tornillos y bulones d≤ 9 mm | 380 | 305 | 54 | 43 | | 5 |
| Arandelas Espesor 5 mm a 7mm | | | | | | |
| Clase D | | | | | | |
| Tornillos, bulones y clavos de d≤ 9mm | 305 | 260 | 43 | 37 | | 4 |
| Arandelas espesor < 5 mm | | | | | | |
| Clase E | | | | | | |
| Tornillos y bulones d≤ 13 mm | ---- | ---- | ---- | 12.5 | | ---- |
| Arandelas espesor ≤ 2.5mm | | | | | | |