

Espesor de la Capa Protectora en Piezas Cincadas

Norma IRAM 20022 – Anexo “D”						
Clase de material		Masa mínima de la capa de Zn		Espesor mínimo de la capa de Zn		Cantidad mínima de inmersiones
		Promedio del muestreo	Espécimen individual	Promedio del muestreo	Espécimen individual	
A	Piezas fundidas en hierro o en acero	610	550	87	78	7
B	Piezas de acero laminadas, prensadas y forjadas (Excepto las incluidas en las clases C y D)					
	B1 Espesor $\geq 5\text{mm}$ Largo $\geq 200\text{mm}$	610	550	87	78	7
	B2 Espesor $< 5\text{mm}$ Largo $\geq 200\text{mm}$	460	380	65	54	6
	B3 Espesor cualquiera Largo $< 200\text{mm}$	400	340	56	48	5
C	Tornillos y bulones $d \leq 9\text{ mm}$ Arandelas Espesor 5 mm a 7mm	380	305	54	43	5
D	Tornillos, bulones y clavos de $d \leq 9\text{mm}$ Arandelas espesor $< 5\text{ mm}$	305	260	43	37	4
E	Tornillos y bulones $d \leq 13\text{ mm}$ Arandelas espesor $\leq 2.5\text{mm}$	-----	-----	-----	12.5	-----

- ❖ Esta tabla contempla recubrimientos de piezas expuestas al aire-ciudad-industria para una vida útil mínima de 15 a 20 años.
Los espesores pueden modificarse para elementos destinados a otros ambientes y para otros valores de vida útil
- ❖ El largo de las piezas en las clases B1, B2 y B3, se refiere a la medida efectiva y no a la longitud del desarrollo de la pieza
- ❖ En el caso de piezas compuestas por varios elementos, cada uno de ellos se ensaya por separado, pues puede pertenecer a diferentes clasificaciones
- ❖ Los elementos comprendidos en clase E serán de aplicación exclusiva en el interior de los locales o de cajas Estancas.
El recubrimiento superficial será en este caso, cincado electrolítico y posterior cromatización